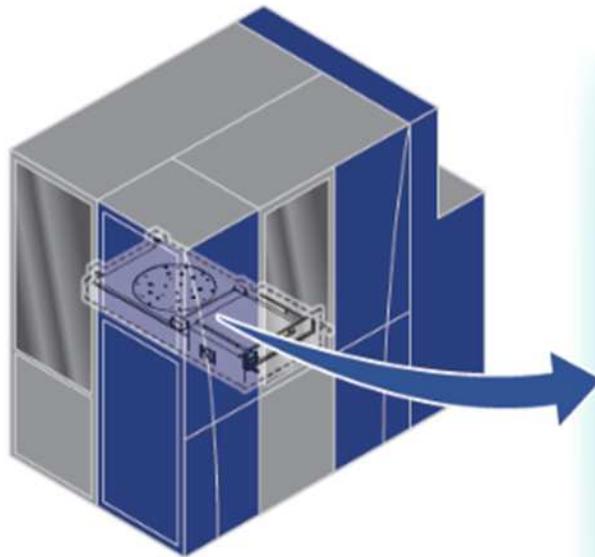
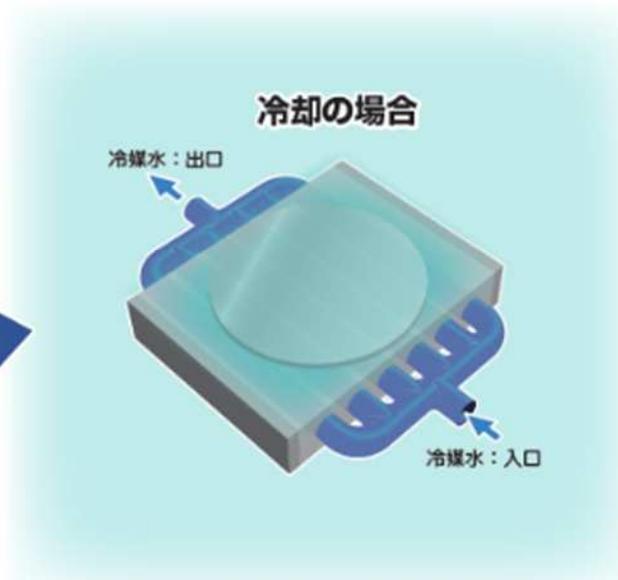


冷却・加熱流路用(深穴加工)



半導体製造装置など



- SUS、アルミ材への10D以上の深穴加工と形状の一括加工
- 500mmで穴位置ずれ0.1mm以内
- ご要求に応じ、優良な面粗度を確保

- ◆使用工程 冷却、加熱工程 等
- ◆適用部品 成形装置 等

